



CNC Controlling System  
系统方案

Drive Solution  
驱动方案

Smart Machine Function  
单机智能

Automation Cell Solution  
单元智能



### 台湾总部

台湾(新竹)  
新竹市东区研发二路25号  
电话:886-3-6663553  
传真:886-3-6663505  
邮箱:sales@syntecclub.com.tw

### 大陆总部

江苏(苏州)  
苏州工业园区春辉路9号新代科技园  
电话:0512-69008860  
传真:0512-65246029  
邮箱:service@syntecclub.com.cn

### 区域总部(华南)

广东(广州)  
广州市南沙区珠江街南江三路10号A栋201.301厂  
电话:020-39089367  
传真:020-39089791  
邮箱:service@syntecclub.com.cn

### 销售据点



扫一扫  
获取最近销售  
据点联系方式

| 大陆                            | 台湾 | 海外       |
|-------------------------------|----|----------|
| 杭州 东莞 广州 广东 厦门 宁波 济南 天津 重庆 洛阳 | 高雄 | 美国 泰国 越南 |
| 温岭 西安 深圳 南京 武汉 合肥 南通 沈阳 江门 滕州 | 台中 | 土耳其 马来西亚 |
| 青岛 宝鸡 温州 玉溪 南昌 兰州 淮安 大连 汕头 芜湖 | 台南 | 印度 印尼    |
| 徐州 无锡 常州 盐城 玉环 金华 常平 四川 孝感 浏阳 |    |          |
| 吉安 石家庄                        |    |          |



扫一扫  
关注新代

[www.syntecclub.com](http://www.syntecclub.com)

## 新代木工设备电控解决方案

## SYNTEC WOODWORKING CONTROLLER

Trusted technical service  
值得信任的电控伙伴

---



## Profile 关于新代

新代科技长期深耕于机床控制器的软、硬件技术研发，近年来更延伸至伺服方案，提供驱动器、电机、及编码器等伺服产品，与新代控制器上下垂直整合，提供一条龙的服务以及更强大的伺服性能。新代以完善的售后服务深得顾客信任，更进一步以“工业4.0”做为新技术发展的主轴，目前已成为亚太市场中最具影响力及发展潜力的品牌之一。

---

电控完全解决方案 — 01

运动控制解决方案 — 03

伺服驱动解决方案 — 05

电控平台特色功能 — 11

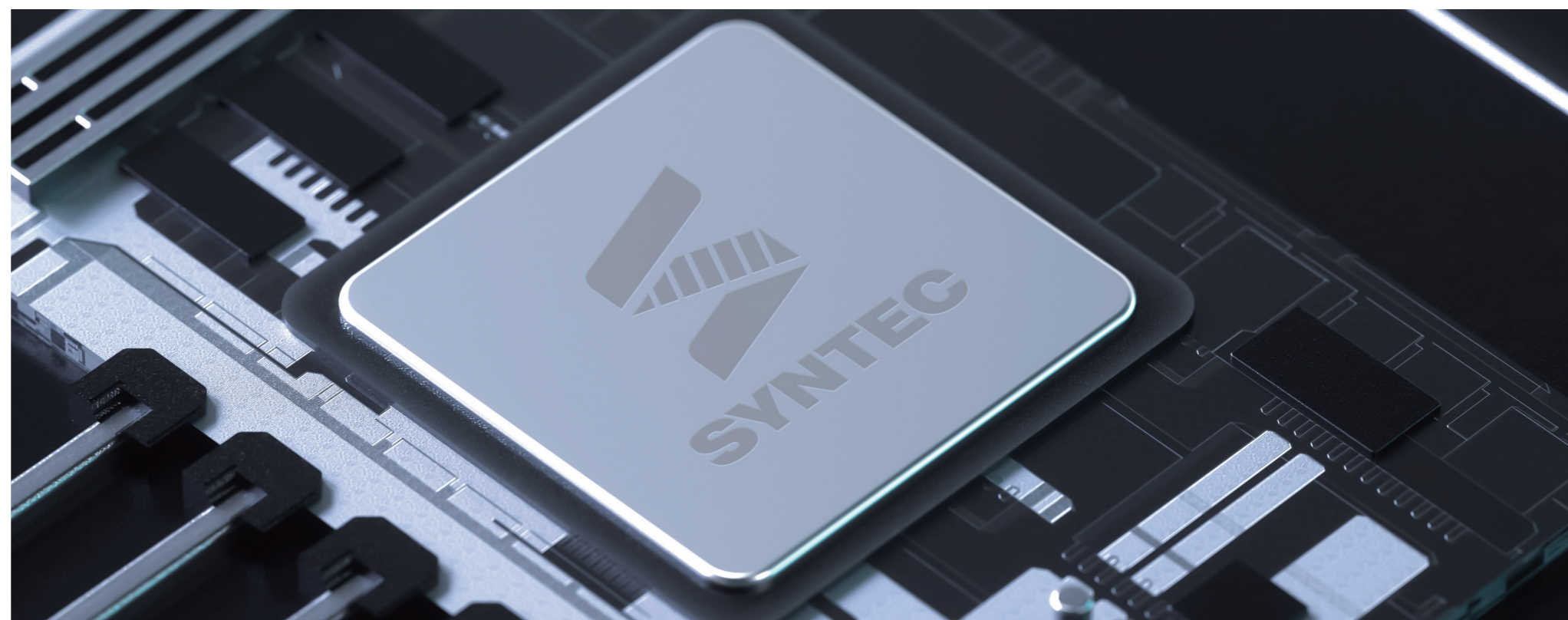
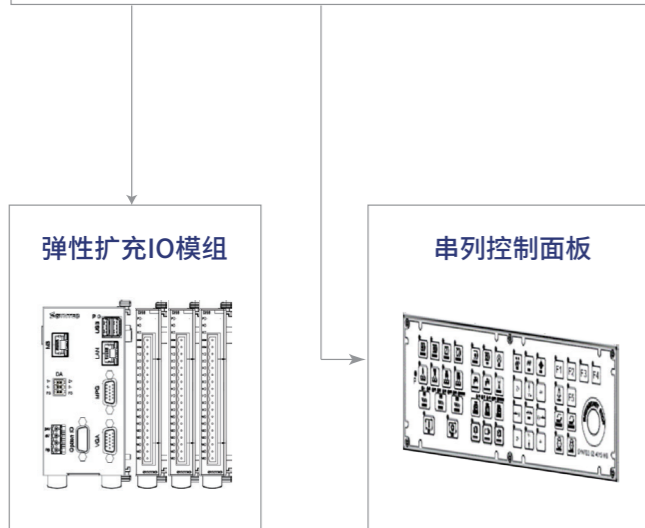
单机智慧 — 13

整厂生产打通 — 15

五轴控制高速高精 — 16

产品机型规格 — 17

# 电控完全解决方案



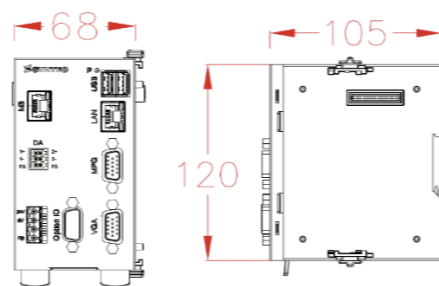
# 运动控制解决方案

为订制家具生产设备提供完整电控方案

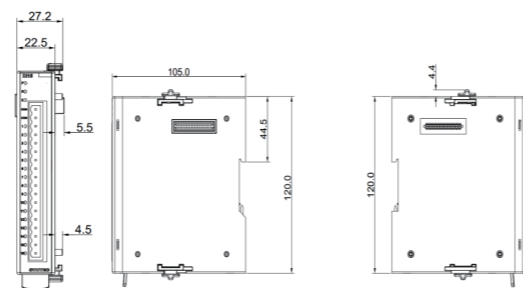
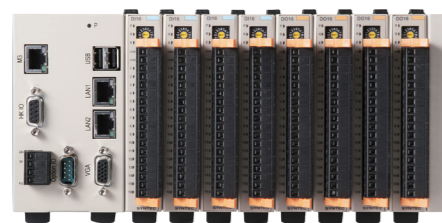
## FC 控制器



- 窄版为68. 宽版为97.5



## 弹性扩充IO模块 (支援远程扩充)



● 标配 ▲ 选配 - 无

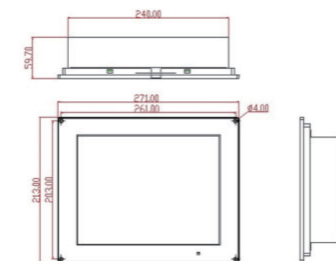
尺寸单位: mm

| 控制器型号            | 63WA       | 630WA | 60WB   | 600WB  | 60CB    | 60PA    | 60CA    |
|------------------|------------|-------|--------|--------|---------|---------|---------|
| 宽窄版              | 宽          | 宽     | 宽      | 宽      | 窄       | 窄       | 窄       |
| 标配轴数(选配)         | 4(6)       | 7(18) | 4(6)   | 7(18)  | 4(5)    | 3(18)   | 4       |
| DA               | 2          | 2     | 2      | 2      | 2       | 2       | -       |
| 荧幕               | VGA        | VGA   | VGA    | VGA    | VGA     | VGA     | VGA     |
| Disk / DiskA     | 8G/4G      | 8G/4G | 4G/4G  | 4G/4G  | 256M/4G | 256M/4G | 256M/4G |
| 4轴RTCP / 5轴RTCP  | ▲/-        | ▲/-   | ▲/-    | ▲/-    | -       | -       | -       |
| 刀长补偿/刀径补偿        | ●/-        | ●/●   | ●/-    | ●/●    | ●/-     | -/-     | ●/-     |
| 木工CAD/CAM        | ▲          | ▲     | ▲(仅前台) | ▲(仅前台) | -       | -       | -       |
| 前后台 / VNC Server | ●/●        | ●/●   | ●/-    | ●/-    | ●/-     | ●/-     | ▲/-     |
| 系统无线远程           | ●          | ●     | -      | -      | -       | -       | -       |
| 系统数据库RestfulAPI  | ▲          | ▲     | -      | -      | -       | -       | -       |
| 伺服通讯             | 串行M3/ECAT  |       |        | 脉冲     |         |         |         |
| IO               | SRI 弹性扩充模组 |       |        |        |         |         |         |

## 60PE



10"触控屏幕



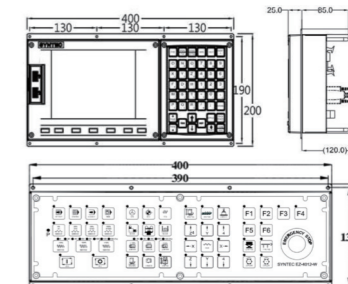
## 610-E5



后半部  
10"/15"  
分离式/触摸



## 60W-E



● 标配 ▲ 选配 - 无

尺寸单位: mm

| 控制器型号            | 60W-E     | 60PE    | 610MA-E5        |
|------------------|-----------|---------|-----------------|
| 标配轴数(选配)         | 4(6)      | 4(18)   | 8(18)           |
| DA               | 2         | 2       | 2               |
| 荧幕               | 8"        | 10"     | 10" / 15" / VGA |
| Disk / DiskA     | 256M / 4G | 4G / 4G | 4G / 4G         |
| 4轴RTCP / 5轴RTCP  | ▲/-       | -       | ●/▲             |
| 木工CAD/CAM        | -         | -       | -               |
| 前后台 / VNC Server | ●/-       | ●/-     | ●/-             |
| 系统数据库RestfulAPI  | -         | -       | -               |
| 伺服通讯             | 串行M3/ECAT |         |                 |
| IO               | 32/32     | 32/32   | 32/32           |

# 伺服驱动解决方案

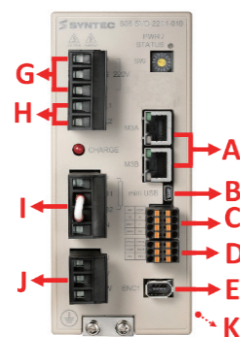
为订制家具生产设备提供完整电控方案

## 驱动器规格

| 品名                 | 料号           | 电源类型 | 规格测试         | 额定电流/最大电流       | 通讯方式 |
|--------------------|--------------|------|--------------|-----------------|------|
| 单颗驱动               |              |      |              |                 |      |
| 二代1KW (sizeA)      | SVD-22C1-010 | 220V | 1KW          | 7.6A/14.1A      | M3   |
| MINI多合一            |              |      |              |                 |      |
| SMD-30/30/30/30-XS | SMD24C20-00  | 220V | Axis:1/1/1/1 | Axis:7.6A/14.1A | M3   |
| SMD-30/30/30-XS    | SMD23C20-00  | 220V | Axis:1/1/1   | Axis:7.6A/14.1A | M3   |
| SMD-30/30-XS       | SMD22C20-00  | 220V | Axis:1/1     | Axis:7.6A/14.1A | M3   |

## 驱动器接口说明

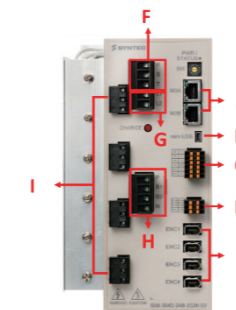
### 单颗驱动



|   |                |   |
|---|----------------|---|
| A | M3串行通讯端口       | 连接上位控制器与下一站驱动器，串行通讯100Mbps              |
| B | Mini USB端口     | 连接个人计算机                                 |
| C | I/O讯号端口 外接电池端口 | 连接I/O设备(急停、警示灯...) 连接绝对型编码器供电用电池        |
| D | STO讯号端口        | STO接口，2组安全输入，1组安全功能回授                   |
| E | 第一编码器回授(ENC1)  | 连接马达编码器                                 |
| G | 外供电源           | 连接三相交流电220V                             |
| H | 控制电源           | 若有安规需求，可使用L1,L2独立供电，连接单相交流电，输入电压与RST相同。 |
| I | 回生电阻           | 外部回生电阻连结至P、B2 内建煞车为将B1、B2短路             |
| J | 电机电源供给         | 连接马达侧提供马达电源                             |
| K | 扩充模块接头         | 驱动器可另接上扩充模块                             |

## 驱动器接口说明

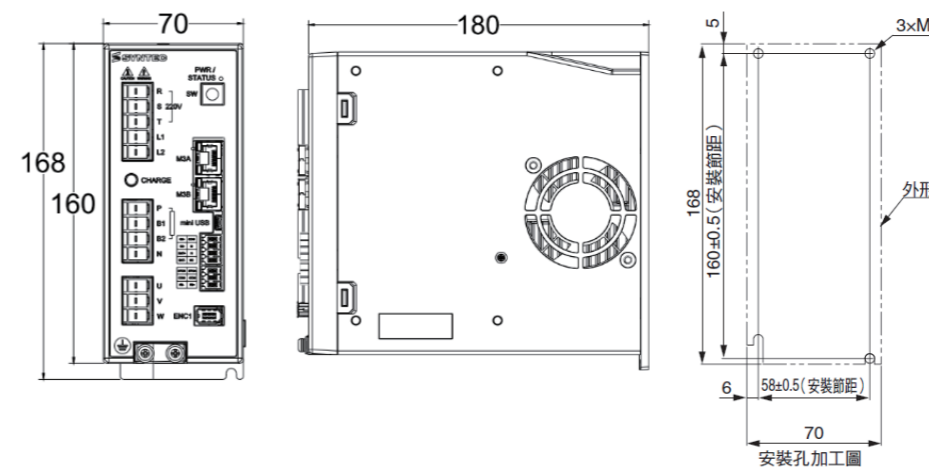
### MINI多合一



|   |                |   |
|---|----------------|---|
| A | M3串行通讯端口       | 连接上位控制器与下一站驱动器，串行通讯100Mbps              |
| B | Mini USB端口     | 连接个人计算机                                 |
| C | I/O讯号端口 外接电池端口 | 连接I/O设备(急停、警示灯...) 连接绝对型编码器供电用电池        |
| D | STO讯号端口        | STO接口，2组安全输入，1组安全功能回授                   |
| E | 编码器回授          | 由上至下分别为第一至第四埠。第一端口至第四端口为连接马达编码器。        |
| F | 外供电源           | 连接三相交流电220V(RST)                        |
| G | 控制电源           | 若有安规需求，可使用L1,L2独立供电，连接单相交流电，输入电压与RST相同。 |
| H | 回生电阻           | 外部回生电阻连结至P、B2 内建煞车为将B1、B2短路             |
| I | 电机电源供给         | 连接马达侧提供马达电源(UVW)                        |

## 驱动器外观尺寸安装开孔尺寸(单位:mm)

### 单颗驱动

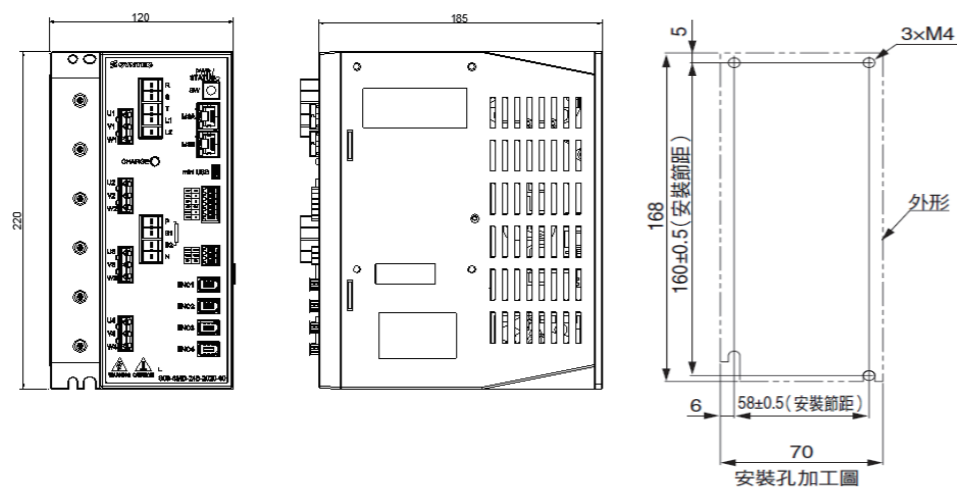


# 伺服驱动解决方案

为订制家具生产设备提供完整电控方案

## 驱动器外观尺寸安装开孔尺寸(单位:mm)

- MINI多合一



## 轴向电机订货料号

| 项目 | 规格    |         |        |                |      | 订货料号           | 选配件 |       |    |       |
|----|-------|---------|--------|----------------|------|----------------|-----|-------|----|-------|
|    | 品名    | 扭矩(N.m) | 功率(KW) | 额定转速/最高转速(rpm) | 防护等级 |                | 光轴  | 光轴+刹车 | 键槽 | 键槽+刹车 |
| 1  | AM1电机 | 1.27    | 0.4    | 3000/5000      | IP65 | S08-AM1-50□-H2 | ×   | ×     | ✓  | ✓     |
| 2  | AM2电机 | 2.39    | 0.75   | 3000/5000      | IP65 | S08-AM2-50□-H2 | ×   | ×     | ✓  | ✓     |
| 3  | AM4电机 | 4.7     | 1.0    | 2000/4000      | IP67 | S08-AM4-40□-H3 | ×   | ×     | ✓  | ✓     |
| 4  | AM7电机 | 7.2     | 1.5    | 2000/2500      | IP67 | S08-AM7-25□-H2 | ×   | ×     | ✓  | ✓     |
| 5  | AM7电机 | 7.12    | 1.5    | 2000/3000      | IP67 | S08-AM7-30□-H3 | ×   | ×     | ✓  | ✓     |
| 6  | AM9电机 | 9.5     | 2.0    | 2000/3000      | IP67 | S08-AM9-30□-H3 | ×   | ×     | ✓  | ✓     |

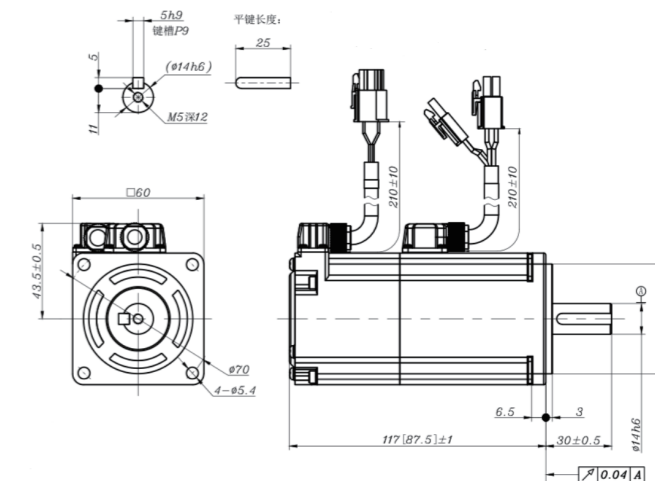
备注1: 订货料号中“□”代表选配件, 选配件中“✓”, 代表含有该配件, “×”代表无该配件。

备注2: 1000W以下小功率电机:

H2为AMP接头, 仅提供功率400W/750W两款型号

## 轴向电机机械规格

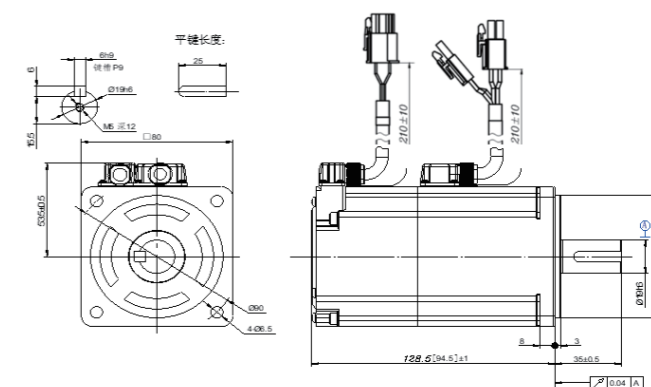
### S08-AM1-50□-H2



| 框号  | 品名  | 功率(KW) | 电机长(mm)   | 轴径(mm) | 轴端规格(mm) |     |      |       |
|-----|-----|--------|-----------|--------|----------|-----|------|-------|
| 60框 | AM1 | 0.4    | 87.5(117) | 14     | 键槽宽      | 5h9 | 键槽长度 | 25    |
|     |     |        |           |        | 键槽深度     | 3   | 螺纹孔  | M5×10 |

备注:“( )”为带刹车的规格。

### S08-AM2-50□-H2



| 框号  | 品名  | 功率(KW) | 电机长(mm)     | 轴径(mm) | 轴端规格(mm) |     |      |       |
|-----|-----|--------|-------------|--------|----------|-----|------|-------|
| 80框 | AM2 | 0.75   | 94.5(128.5) | 19     | 键槽宽      | 6h9 | 键槽长度 | 25    |
|     |     |        |             |        | 键槽深度     | 3   | 螺纹孔  | M5×10 |

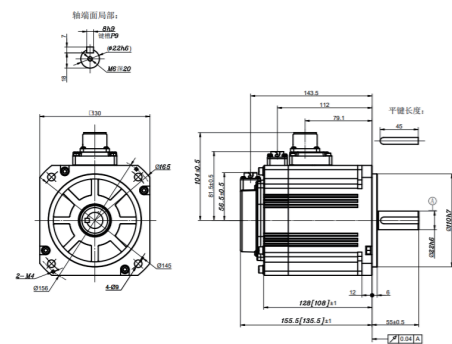
备注:“( )”为带刹车的规格。

# 伺服驱动解决方案

为订制家具生产设备提供完整电控方案

## 轴向电机机械规格

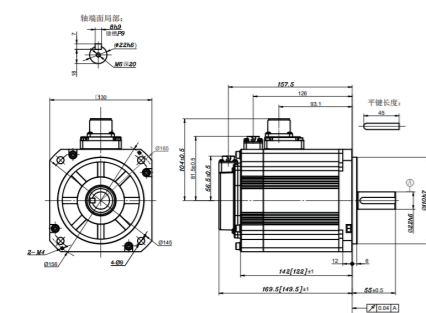
### S08-AM4-40□-H3



| 框号   | 品名  | 功率(KW) | 电机长(mm)      | 轴径(mm) | 轴端规格(mm) |     |      |       |
|------|-----|--------|--------------|--------|----------|-----|------|-------|
| 130框 | AM4 | 1.0    | 135.5(155.5) | 22     | 键槽宽      | 8h9 | 键槽长度 | 45    |
|      |     |        |              |        | 键槽深度     | 3   | 螺纹孔  | M6×20 |

| 框号   | 品名     | 功率(KW) | 电机长(mm)      | 轴径(mm) | 轴端规格(mm) |     |      |       |
|------|--------|--------|--------------|--------|----------|-----|------|-------|
| 130框 | AM7-25 | 1.5    | 144.5(180.5) | 22     | 键槽宽      | 8h9 | 键槽长度 | 45    |
|      |        |        |              |        | 键槽深度     | 3   | 螺纹孔  | M6×20 |

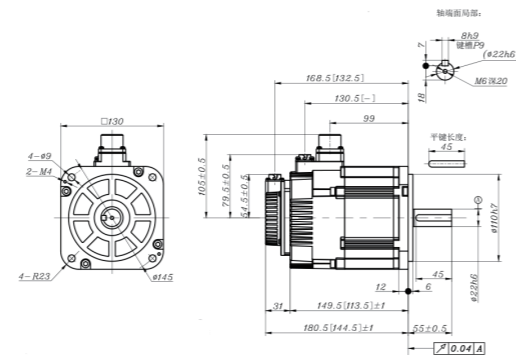
### S08-AM7-30□-H3



| 框号   | 品名     | 功率(KW) | 电机长(mm)      | 轴径(mm) | 轴端规格(mm) |     |      |       |
|------|--------|--------|--------------|--------|----------|-----|------|-------|
| 130框 | AM7-30 | 1.5    | 149.5(169.5) | 22     | 键槽宽      | 8h9 | 键槽长度 | 45    |
|      |        |        |              |        | 键槽深度     | 3   | 螺纹孔  | M6×20 |

| 框号   | 品名  | 功率(KW) | 电机长(mm)      | 轴径(mm) | 轴端规格(mm) |     |      |       |
|------|-----|--------|--------------|--------|----------|-----|------|-------|
| 130框 | AM9 | 2.0    | 163.5(183.5) | 22     | 键槽宽      | 8h9 | 键槽长度 | 45    |
|      |     |        |              |        | 键槽深度     | 3   | 螺纹孔  | M6×20 |

### S08-AM7-25□-H2



## 轴向电机接线定义

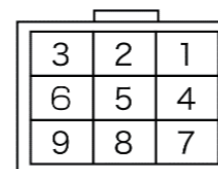
### S08-AM1-50□-H2 · S08-AM2-50□-H2

- 动力线连接器:



| 标准 | 1  | 2  | 3  | 4  |
|----|----|----|----|----|
| 定义 | U相 | V相 | W相 | PG |

- 编码器连接器:

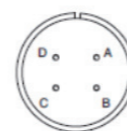


| 标注 | 1    | 2   | 3   | 4   | 5   |
|----|------|-----|-----|-----|-----|
| 定义 | BAT+ | -   | 屏蔽  | SD+ | SD- |
| 标准 | 6    | 7   | 8   | 9   |     |
| 定义 | -    | Vcc | GND | -   |     |

### S08-AM4-40□-H3 · S08-AM7-25□-H2

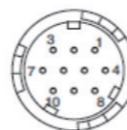
### S08-AM7-30□-H3 · S08-AM9-30□-H3

- 动力线连接器:



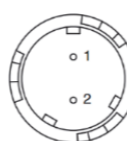
| 标注 | A  | B  | C  | D  |
|----|----|----|----|----|
| 定义 | U相 | V相 | W相 | PG |

- 编码器连接器:



| 标注 | 1     | 2     | 3 | 4  | 5    |
|----|-------|-------|---|----|------|
| 定义 | Data+ | Data- | 空 | 5V | BAT- |
| 标准 | 6     | 7     | 8 | 9  | 10   |
| 定义 | BAT+  | 空     | 空 | 0V | PG   |

- 制动器连接器:



| 标注 | 1   | 2  |
|----|-----|----|
| 定义 | 24V | 0V |

# 电控平台特色功能

为订制家具生产设备提供完整电控方案

## 断刀点回归功能

- 操作方便，简单易学
- 智能断刀行选择，保证断点坐标准确
- 可实现客户定制化功能



## IO映射功能

- 点位映射，无需改变接线，即可改变输入输出位置
- 智能诊断，可控制点位的导通与断开，方便对外部硬件进行诊断

| SRI-2-1-1 | 注解    | DI  |    |  |     |
|-----------|-------|-----|----|--|-----|
| 0         | 主轴驱动1 | 100 | 16 |  | N/A |
| 1         | 主轴驱动2 | 101 | 17 |  | N/A |
| 2         | 主轴驱动3 | 102 | 18 |  | N/A |
| 3         | 主轴驱动4 | 103 | 19 |  | N/A |
| 4         | 吸盘驱动  | 104 | 20 |  | N/A |
| 5         | 主轴启动  | 105 | 21 |  | N/A |
| 6         | 主轴停止  | 106 | 22 |  | N/A |
| 7         | 主轴毛刺  | 107 | 23 |  | N/A |
| 8         | 真空泵1  | 108 | 24 |  | N/A |
| 9         | 空开检测  | 109 | 25 |  | N/A |
| 10        | 吸用传感器 | 110 | 26 |  | N/A |
| 11        | 侧推气缸  | 111 | 27 |  | N/A |
| 12        | 排料气缸  | 112 | 28 |  | N/A |
| 13        | 上料气缸  | 113 | 29 |  | N/A |
| 14        | 推料气缸  | 114 | 30 |  | N/A |
| 15        | 刀库正转  | 115 | 31 |  | N/A |

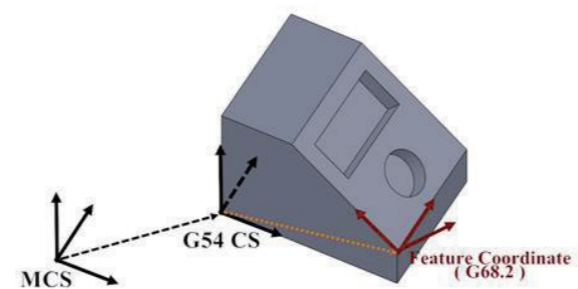
## 刀具寿命管理

- 实时监控刀具状态，智能提示寿命到达
- 功能齐全，计时、计次、计距离，姊妹刀功能等
- 可实现客户定制化功能

| 刀号 | 群组 | 刀具管理 | 当前计次 | 当前距离  | 报警寿命 | 最大寿命 | 剩余寿命  | 刀具状态 (余量) |
|----|----|------|------|-------|------|------|-------|-----------|
| 1  | 1  | 群次   | 0    | 0.000 | 19   | 20   | 20    | 可使用       |
| 2  | 1  | 群次   | 0    | 0.100 | 1900 | 2000 | 1900  | 可使用       |
| 3  | 2  | 群次   | 3    | 0.000 | 5    | 6    | 3     | 可使用       |
| 4  | 2  | 群次   | 0    | 0.800 | 900  | 1000 | 0.200 | 可使用       |
| 5  | 3  | 未管理  | 0    | 0.000 | 0    | 0    | N/A   | 未管理       |
| 6  | 6  | 未管理  | 0    | 0.000 | 0    | 0    | N/A   | 未管理       |
| 7  | 7  | 未管理  | 0    | 0.000 | 0    | 0    | N/A   | 未管理       |
| 8  | 8  | 未管理  | 0    | 0.000 | 0    | 0    | N/A   | 未管理       |
| 9  | 9  | 未管理  | 0    | 0.000 | 0    | 0    | N/A   | 未管理       |
| 10 | 10 | 未管理  | 0    | 0.000 | 0    | 0    | N/A   | 未管理       |
| 11 | 11 | 未管理  | 0    | 0.000 | 0    | 0    | N/A   | 未管理       |
| 12 | 12 | 未管理  | 0    | 0.000 | 0    | 0    | N/A   | 未管理       |

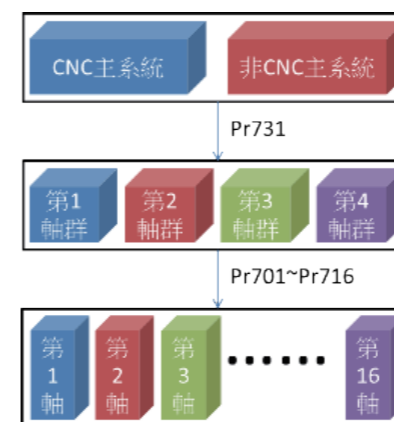
## 斜平面加工

- 斜平面坐标系 (Feature Coordinate) 功能可以让刀具在倾斜的工件表面上加工，做出相当于在水平面上加工的动程，使CAM的编程变得更简单
- 操作画面支持斜平面坐标系教导，包含三点教导、刀具方向教导、尤拉角教导、两向量教导



## 多通道多轴群控制

- PLC信号控制界面、轴群状态、报警管理、加工资讯完全独立
- 适用于高端多工位多通道设备，例如双工位双龙门加工中心，双通道贴标开料机



## 控制器端一键调机

- 新一代一键调机让驱动器根据机构类型和负载测出负载惯量比并调整出最佳伺服参数
- 操作简单，大大缩短设备调试时间



## 龙门误差校正

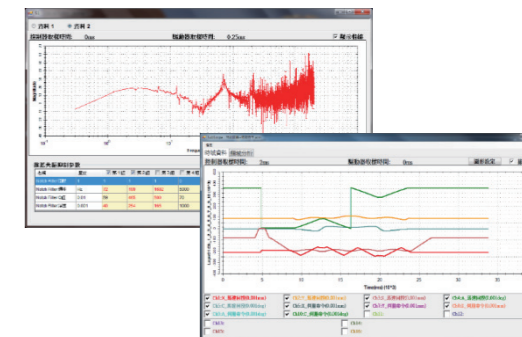
- 设备装配完或龙门两轴间位置误差过大时通过此功能进行快速校正
- 最多支持四组龙门机构，满足多种使用情景



## 机电整合分析平台

- 新一代提供分析软件协助电控人员快速调试伺服增益；可图像化NC命令与回授，快速判断问题原因

### 伺服调校功能



PLC界面时序分析



# 单机智慧

软件技术深耕行业, 最大化生产应用弹性

## 大板套材生产解决方案



- 标签模组, 排程模组
- 印标模组, 自动/手动贴标
- 根据客户实际生产情景
- 提供弹性配置, 最佳化应用

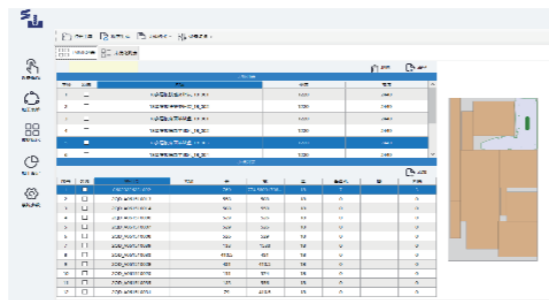
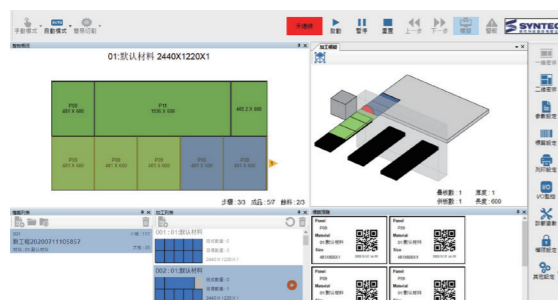


### 弹性功能模块

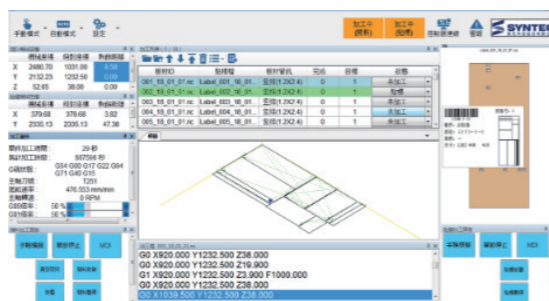
串接拆单资讯 工单排程管理 机边印标 标签信息管理

### 让设备成为家具生产智造核心

补板 最佳路径算法 满足更多生产应用场合

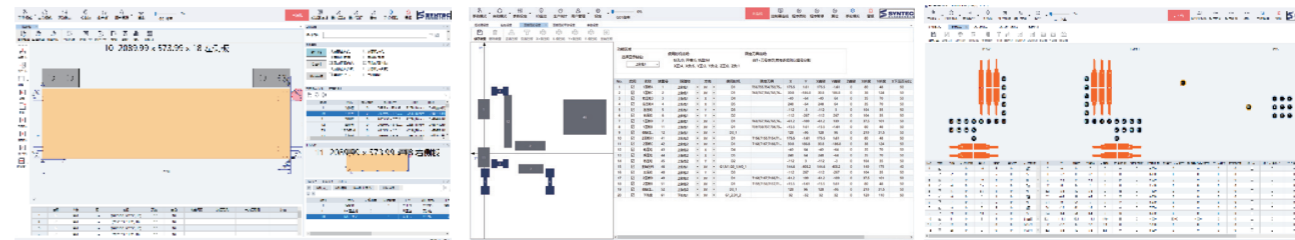


- 载板锯优化算法, 简易高效
- 开放生态, 快速串接前端数据
- 最佳化加工路径算法
- 现场快速补板



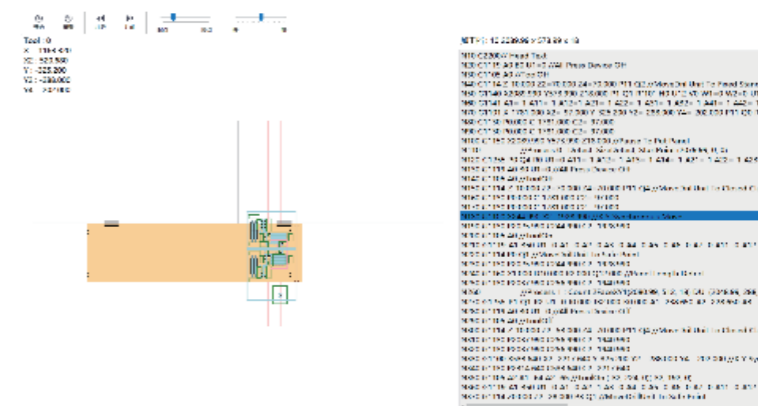
## 数控钻解决方案

## 开放, 高效的专用CAD/CAM方案



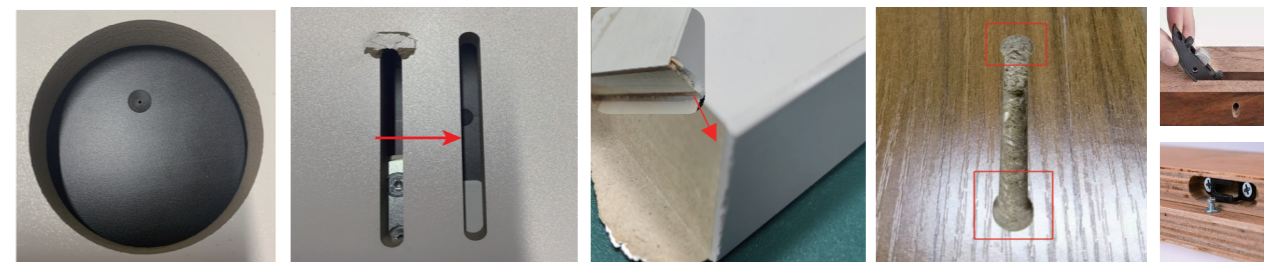
### 支援多种机型可视化周边装置弹性设定 图形仿真 队列加工

- 高开放性, 高扩充性, 高速高精
- 数十年运动控制技术沉淀
- 支援国内外数据格式标准, 快速投产



### 除了快, 更要稳

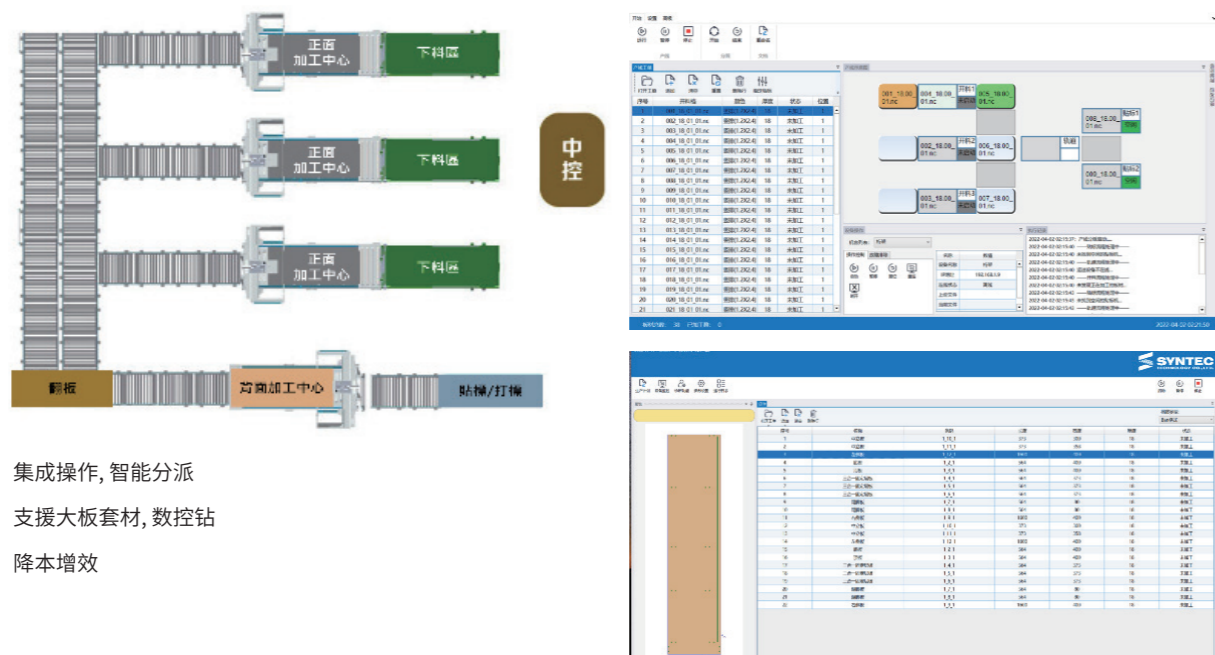
高定板件工艺特殊路径决策, 杜绝板面破皮, 封边条爆边, 确保成品加工品质



# 整厂生产打通

弹性制造单元 集成整合流程控制

## 智能工作总控



集成操作, 智能分派  
支援大板套材, 数控钻  
降本增效

## 开放数据 远程支援

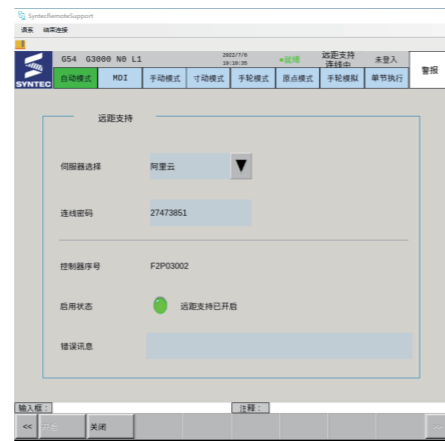
实时设备信息  
加工纪录  
维护信息

MES/ERP

RESTful API



控制器内建 DataBase

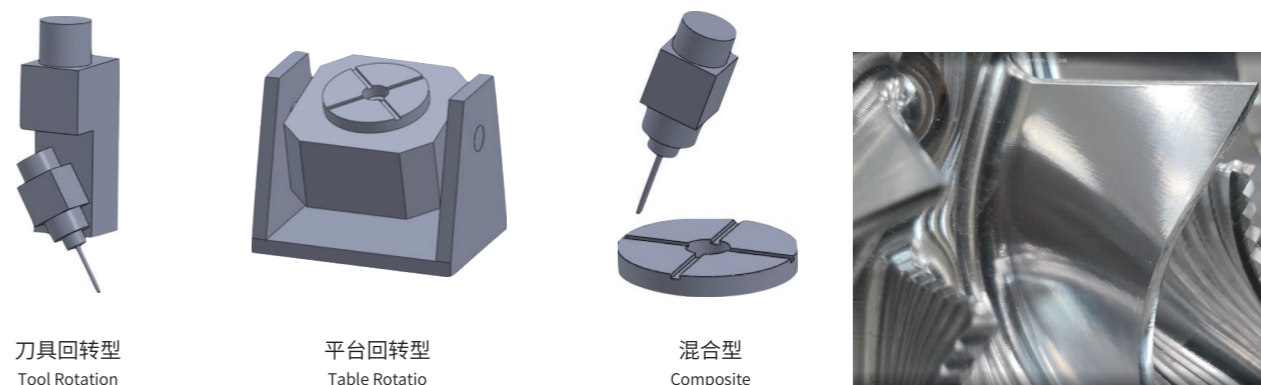


远程支援 SyntecRemoteSupport

# 五轴控制 高速高精

五轴曲面加工解决方案

## 支持各种类型五轴机构补正



刀具回转型  
Tool Rotation

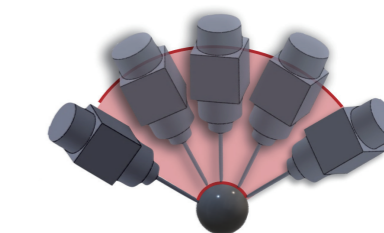
平台回转型  
Table Rotatio

混合型  
Composite

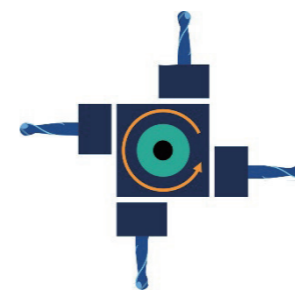


## 硬件方案齐全

后半部(屏幕或计算机另购)  
另有标准面板带屏幕, 触摸屏  
可应对各种行业的操作习惯

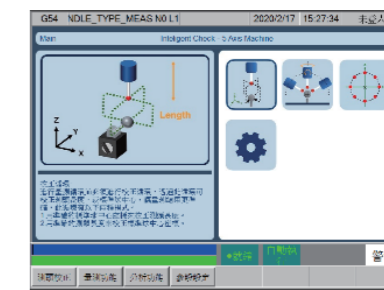


## 四/五轴刀尖点控制(RTCP)



## 支援多组机构链功能

十字头机构



## 支持多厂商头部型量测方案

ICheck-5 智慧五轴量测功能  
量测 / 分析 / 验证

## 产品机型规格

|               |                | O标配 Δ选配 -无 *仅于大陆地区与海外地区销售 |             |             |             |
|---------------|----------------|---------------------------|-------------|-------------|-------------|
| 分类            | 项目             | FC-63WA                   | FC-630WA    | *FC-60WB    | *FC-600WB   |
| 伺服控制          | 通讯             | M3/EtherCAT               | M3/EtherCAT | M3/EtherCAT | M3/EtherCAT |
| 产品规格          | 标配轴数 (选配)      | 4(6)                      | 7(18)       | 4(6)        | 7(18)       |
|               | 最大轴群数          | 4                         | 4           | 4           | 4           |
|               | 最大主轴数          | 4                         | 10          | 4           | 10          |
|               | 刀具补正数/工件坐标数    | 200/100                   | 200/100     | 200/100     | 200/100     |
|               | 预读单节数          | 1000                      | 3000        | 1000        | 3000        |
| 硬件规格          | RJ-45          | 1                         | 1           | 1           | 1           |
|               | RS-485         | 1                         | 1           | 1           | 1           |
|               | USB            | 2                         | 2           | 2           | 2           |
|               | I/O标配          | SRI扩充                     | SRI扩充       | SRI扩充       | SRI扩充       |
|               | DA/MPG         | 2/1                       | 2/1         | 2/1         | 2/1         |
|               | 荧幕             | VGA                       | VGA         | VGA         | VGA         |
|               | DiskC/DiskA    | 8G/4G                     | 8G/4G       | 4G/4G       | 4G/4G       |
| 功能选配          | OP5-前后台应用      | O                         | O           | O           | O           |
|               | OP12-RTCP      | -                         | -           | -           | -           |
|               | OP16-新代视觉      | Δ                         | Δ           | Δ           | Δ           |
|               | OP27-多组机构炼     | -                         | -           | -           | -           |
|               | OP29-四轴RTCP    | Δ                         | Δ           | Δ           | Δ           |
|               | OP30-五轴联动      | O                         | O           | O           | O           |
|               | OP32-ROT       | O                         | O           | O           | O           |
|               | OP36-木工CAD/CAM | Δ                         | Δ           | Δ           | Δ           |
|               | OP37-木工辅助轴     | Δ                         | Δ           | Δ           | Δ           |
|               | OP43-贴标开料增值应用  | Δ                         | Δ           | Δ           | Δ           |
| OP51-OPCUA伺服器 | Δ              | Δ                         | Δ           | Δ           |             |

|      |                 | O标配 Δ选配 -无 *仅于大陆地区与海外地区销售 |             |             |             |
|------|-----------------|---------------------------|-------------|-------------|-------------|
| 分类   | 项目              | FC-63WA                   | FC-630WA    | *FC-60WB    | *FC-600WB   |
| 伺服控制 | 通讯              | M3/EtherCAT               | M3/EtherCAT | M3/EtherCAT | M3/EtherCAT |
| 功能选配 | OP57-木工中控       | Δ                         | Δ           | Δ           | Δ           |
|      | OP59-切法线控制      | Δ                         | Δ           | Δ           | Δ           |
|      | OP60-系统DataBase | Δ                         | Δ           | -           | -           |
|      | 总线PLC轴 / 定点控制轴  | O/-                       | O           | O/-         | O           |
|      | 多主系统轴群          | O                         | O           | O           | O           |
|      | 刀长补偿/刀径补偿       | O/-                       | O           | O/-         | O           |
|      | VNC伺服器          | O                         | O           | -           | -           |
|      | 无线远程支援          | O                         | O           | -           | -           |
|      | ZPL印标           | O                         | O           | O           | O           |
|      | 补板优化            | O                         | O           | -           | -           |

## 产品机型规格

| O标配 Δ选配 -无 *仅于大陆地区与海外地区销售 |                |             |          |             |             |             |
|---------------------------|----------------|-------------|----------|-------------|-------------|-------------|
| 分类                        | 项目             | FC-60PA     | *FC-60CA | *FC-60CB    | FC-60WA     | FC-600WA    |
| 伺服控制                      | 通讯             | M3/EtherCAT | 脉冲       | M3/EtherCAT | M3/EtherCAT | M3/EtherCAT |
| 产品规格                      | 标配轴数 (选配)      | 3(18)       | 4        | 4(5)        | 7           | 9(18)       |
|                           | 最大轴群数          | 2           | 4        | 4           | 4           | 4           |
|                           | 最大主轴数          | 2           | 4        | 4           | 4           | 4           |
|                           | 刀具补正数/工件坐标数    | -/32        | 32/32    | 96/32       | 96/100      | 200/100     |
|                           | 预读单节数          | 600         | 600      | 600         | 1000        | 3000        |
| 硬件规格                      | RJ-45          | 1           | 1        | 1           | 1           | 1           |
|                           | RS-485         | 1           | 1        | 1           | 1           | 1           |
|                           | USB            | 2           | 2        | 2           | 2           | 2           |
|                           | I/O标配          | SRI扩充       | SRI扩充    | SRI扩充       | SRI扩充       | SRI扩充       |
|                           | DA/MPG         | 2/1         | -/1      | 2/1         | 2/1         | 2/1         |
|                           | 荧幕             | VGA         | VGA      | VGA         | VGA         | VGA         |
|                           | DiskC/DiskA    | 256M/4G     | 256M/4G  | 256M/4G     | 256M/4G     | 4G/4G       |
| 功能选配                      | OP5-前后台应用      | 0           | Δ        | 0           | 0           | 0           |
|                           | OP12-RTCP      | -           | -        | -           | -           | -           |
|                           | OP16-新代视觉      | Δ           | Δ        | Δ           | Δ           | Δ           |
|                           | OP27-多组机构炼     | -           | -        | -           | -           | -           |
|                           | OP29-四轴RTCP    | -           | -        | -           | Δ           | Δ           |
|                           | OP30-五轴联动      | -           | -        | -           | -           | 0           |
|                           | OP32-ROT       | -           | 0        | 0           | 0           | 0           |
|                           | OP36-木工CAD/CAM | -           | -        | -           | Δ           | Δ           |
|                           | OP37-木工辅助轴     | Δ           | Δ        | Δ           | Δ           | Δ           |
|                           | OP43-贴标开料加值应用  | 0           | Δ        | Δ           | Δ           | Δ           |
| OP51-OPCUA伺服器             | Δ              | Δ           | Δ        | Δ           | Δ           |             |

| O标配 Δ选配 -无 *仅于大陆地区与海外地区销售 |                  |             |          |             |             |             |
|---------------------------|------------------|-------------|----------|-------------|-------------|-------------|
| 分类                        | 项目               | FC-60PA     | *FC-60CA | *FC-60CB    | FC-60WA     | FC-600WA    |
| 伺服控制                      | 通讯               | M3/EtherCAT | 脉冲       | M3/EtherCAT | M3/EtherCAT | M3/EtherCAT |
| 功能选配                      | OP57-木工中控        | Δ           | Δ        | Δ           | Δ           | Δ           |
|                           | OP59-切法线控制       | -           | Δ        | Δ           | Δ           | Δ           |
|                           | OP60-系统 DataBase | -           | -        | -           | -           | -           |
|                           | 总线PLC轴 / 定点控制轴   | 0/-         | -        | 0/-         | 0/-         | 0           |
|                           | 多主系统轴群           | -           | -        | -           | 0           | 0           |
|                           | 刀长补偿/刀径补偿        | -           | 0/-      | 0/-         | 0           | 0           |
|                           | VNC伺服器           | -           | -        | -           | -           | -           |
|                           | 无线远程支援           | -           | -        | -           | -           | -           |
|                           | ZPL印标            | 0           | 0        | 0           | 0           | 0           |
|                           | 补板优化             | -           | -        | -           | -           | -           |

## 产品机型规格

| O标配 Δ选配 -无 *仅于大陆地区与海外地区销售 |                |             |             |                 |                      |
|---------------------------|----------------|-------------|-------------|-----------------|----------------------|
| 分类                        | 项目             | *60W-E      | 60PE        | 610WA-H/610WB-H | 610MA-E5             |
| 伺服控制                      | 通讯             | M3/EtherCAT | M3/EtherCAT | M3/EtherCAT     | M3/EtherCAT          |
| 产品规格                      | 标配轴数 (选配)      | 4(6)        | 4(18)       | 8(9)/12(18)     | 8(18)                |
|                           | 最大轴群数          | 4           | 2           | 4               | 4                    |
|                           | 最大主轴数          | 5           | 0           | 6               | 6                    |
|                           | 刀具补正数/工件坐标数    | 96/32       | -/32        | 200/100         | 200/100              |
|                           | 预读单节数          | 600         | 600         | 3000            | 2000                 |
| 硬件规格                      | RJ-45          | 1           | 1           | 1               | 1                    |
|                           | RS-485         | 1           | 1           | 1               | 1                    |
|                           | USB            | 2           | 2           | 2               | 2                    |
|                           | I/O标配          | 32/32       | 32/32       | 32/32           | 32/32                |
|                           | DA/MPG         | 2/1         | 2/1         | 2/1             | 2/1                  |
|                           | 荧幕             | 8" 标准式      | 10.4" 触控    | VGA             | 10.4" /15" 分离/触控/VGA |
|                           | DiskC/DiskA    | 256M/4G     | 4G/4G       | 4G/4G           | 4G/4G                |
| 功能选配                      | OP5-前后台应用      | 0           | 0           | 0               | 0                    |
|                           | OP12-RTCP      | -           | -           | -               | Δ                    |
|                           | OP16-新代视觉      | Δ           | Δ           | Δ               | Δ                    |
|                           | OP27-多组机构炼     | -           | -           | -               | Δ                    |
|                           | OP29-四轴RTCP    | Δ           | -           | Δ               | 0                    |
|                           | OP30-五轴联动      | -           | -           | Δ               | 0                    |
|                           | OP32-ROT       | 0           | -           | 0               | 0                    |
|                           | OP36-木工CAD/CAM | -           | Δ           | Δ               | -                    |
|                           | OP37-木工辅助轴     | Δ           | Δ           | Δ               | -                    |
|                           | OP43-贴标开料加值应用  | Δ           | 0           | 0               | -                    |
| OP51-OPCUA伺服器             | Δ              | Δ           | Δ           | Δ               |                      |

| O标配 Δ选配 -无 *仅于大陆地区与海外地区销售 |                  |             |             |                 |             |
|---------------------------|------------------|-------------|-------------|-----------------|-------------|
| 分类                        | 项目               | *60W-E      | 60PE        | 610WA-H/610WB-H | 610MA-E5    |
| 伺服控制                      | 通讯               | M3/EtherCAT | M3/EtherCAT | M3/EtherCAT     | M3/EtherCAT |
| 功能选配                      | OP57-木工中控        | Δ           | Δ           | Δ               | -           |
|                           | OP59-切法线控制       | Δ           | -           | -               | Δ           |
|                           | OP60-系统 DataBase | -           | -           | -               | -           |
|                           | 总线PLC轴 / 定点控制轴   | O/-         | O/-         | O               | O           |
|                           | 多主系统轴群           | O           | -           | O               | O           |
|                           | 刀长补偿/刀径补偿        | O           | -           | O               | O           |
|                           | VNC伺服器           | -           | -           | -               | -           |
|                           | 无线远程支援           | -           | -           | -               | -           |
|                           | ZPL印标            | O           | O           | O               | -           |
|                           | 补板优化             | -           | -           | -               | -           |

