



台湾总部

台湾(新竹)
新竹市东区研发二路25号
电话:886-3-6663553
传真:886-3-6663505
邮箱:sales@syntecclub.com.tw

大陆总部

江苏(苏州)
苏州工业园区春辉路9号新代科技园
电话:0512-69008860
传真:0512-65246029
邮箱:service@syntecclub.com.cn

区域总部(华南)

广东(广州)
广州市南沙区珠江街南江三路10号A栋201.301厂
电话:020-39089367
传真:020-39089791
邮箱:service@syntecclub.com.cn

销售据点



扫一扫
获取最近销售
据点联系方式

大陆

杭州 东莞 广州 广东 厦门 宁波 济南 天津 重庆 洛阳
温岭 西安 深圳 南京 武汉 合肥 南通 沈阳 江门 滕州
青岛 宝鸡 温州 玉溪 南昌 兰州 淮安 大连 汕头 芜湖
徐州 无锡 常州 盐城 玉环 金华 常平 四川 孝感 浏阳
吉安 石家庄

台湾

高雄
台中
台南

海外

美国 泰国 越南
土耳其 马来西亚
印度 印尼



扫一扫
关注新代

www.syntecclub.com

钣金设备电控方案

ELECTRICAL CONTROL SOLUTION FOR SHEET METAL
EQUIPMENT SOLUTION



值得信任的电控伙伴
TRUSTED TECHNICAL SERVICE

钣金设备电控方案

ELECTRICAL CONTROL SOLUTION FOR SHEET METAL
EQUIPMENT SOLUTION

SYNTEC



目录

CONTENT

关于新代 About Syntec	／	01
开槽机 Grooving Machine	／	03
折弯机 Press Brake	／	07
折弯中心 Bending Center	／	07
纯电折弯机 Electric Press Brake	／	09
电液折弯机 Hydraulic Press Brake	／	11
扭轴折弯机 Hydraulic Torsion Bar Press Brake	／	14
增值服务 Value-added Service	／	16
其他功能 Other functions	／	16
整合包套方案 Integration Solution	／	17

关于新代

About Syntec

29⁺

新代29年服务经验

1

一站式服务

50⁺

全球服务据点

NO.1

PCbaseNo.1

- 新代29年运动控制研发服务经验 PC Base No.1
- 自动化系统集成一站式服务
- 软硬兼具, 提供自动化产品&工业互联网整体解决方案
- 全球服务据点超过50个
- 台湾团队自主研发, 实力领先多品牌厂家
- 完整生态系, 保障快速集成

新代集团成立于1995年，长期深耕于机床及自动化工具领域控制器的软硬体的技术研发与制造，是亚太市场中最具有影响力的控制器品牌之一。联达智能作为新代集团智慧制造的践行者，汇集了新代集团以及智能制造相关行业专业人士，凭藉对机床行业以及智能制造领域的了解与积累，为客户提供完整的、专业的解决方案。帮助企业实现信息化、自动化、智能化，提升企业效率形成更强大的市场竞争力。

联达智能股份有限公司（以下简称“联达智能”）成立于2013年，由新代集团出资组建。联达智能基于新代多年深耕的控制技术，致力于为制造型企业提供智慧制造完整解决方案。核心业务涵盖工业机器人、云端产品（服务智慧云与生产智慧云）、自动化系统集成、各类机电模组以及智慧制造周边配件（智慧料边、智慧夹爪等），帮助企业提高生产效率与产品品质、推动产业升级。

我们的愿景：最值得信任的电控伙伴

我们的使命：完整的智慧工厂解决方案

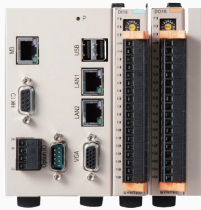


开槽机

Grooving Machine

高阶串行控制器

- 串列架构提供良好的运动控制性能
- 轴向扩展容易, 最多支援18轴控制
- I/O板扩充、拆卸方便, 最多支援256个I/O
- 体积轻巧, 可减小产品电控箱体积
- 内置包套伺服调试功能, 快速修改伺服参数
- 选配手轮方案, 支持外部AD/DA口的选配方案等, 满足更多需求



FC-B



HC-15C



手轮

高性能伺服包套方案

- 串列型驱动器, 配线简单
- 多合一构装, 设计紧凑, 体积轻巧
- 支援网路分析工具, 快速排查售后问题



新代串列伺服电机

2D绘图设计和便捷输入功能

- 2D绘图设计即时产生槽宽、槽深和正反面等资讯, 所见即所得
- 透过便捷输入功能作批量修改, 快速修正加工资料



2D绘图设计



便捷输入

DXF导入功能和MES对接功能

- DXF档导入系统, 可以快速预览, 一键产生程式, 满足离线程式设计需求
- 可用扫码枪直接扫码生成程式加工, 或与MES对接调用数据应用



扫码载档

动态模拟

加工中变色, 动态模拟当前加工是哪道工序



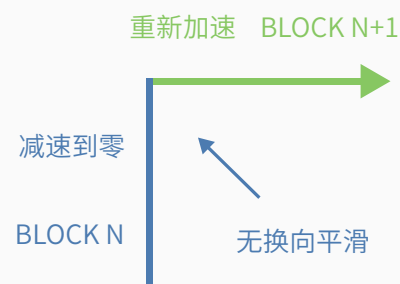
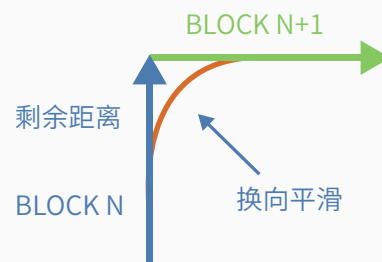
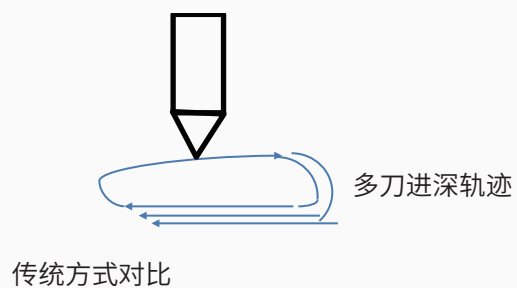
第二步图形



第三步图形

提前下刀, 换向平滑

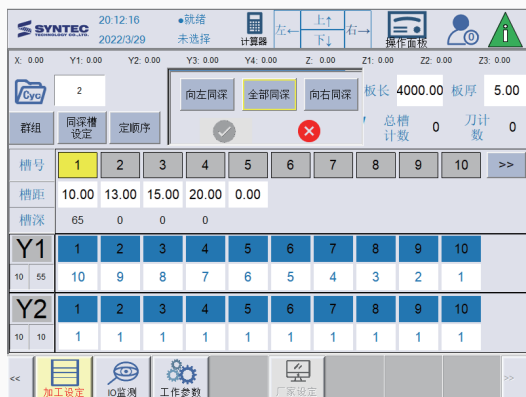
门型路径加工, 提升加工效率约20%



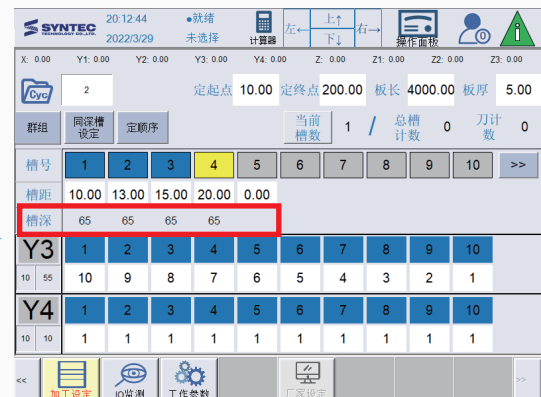
换向平滑示意图

同深槽设定功能

无需区分同深槽和深浅槽，一键设定槽深



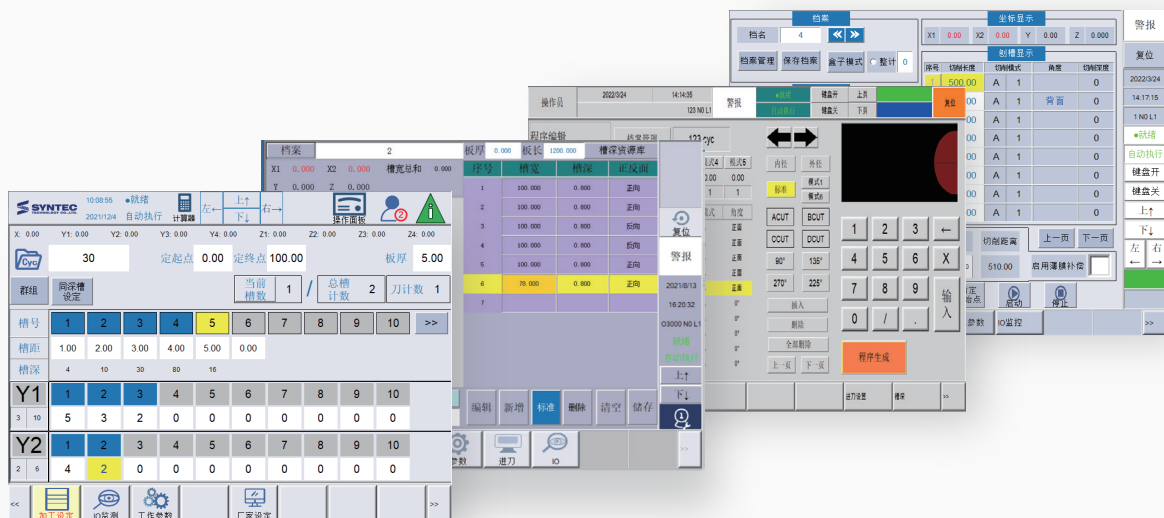
一键同深



设定结果

其他特色功能

- 智慧进刀管理, 延长刀片寿命
- 中英文语系线上切换, 方便国外教学
- 提供二次开发工具, 不须写程式也能开发加值功能
- 提供使用者做产品加值开发, 保护行业专用工艺知识



开槽软体库

折弯中心

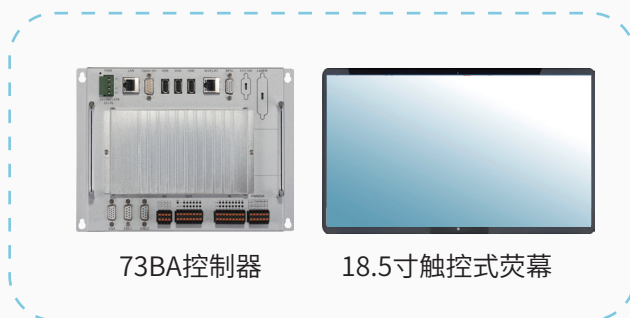
Bending Center

硬件方案

- 18.5寸触控式荧幕控制器, 串列通讯协定
- 串列绝对式伺服方案, 座标断电记忆, 无须回原点
- 多合一驱动方案, 配电更省空间
- 支援多组I/O方案, 方便扩展
- 提供手轮方案, 调整位置更方便
- 选配键盘/鼠标操作
- 选配外接电脑荧幕方案
- 选配光栅介面
- 选配外部AD/DA
- 支援网口和RS485介面



吊臂箱



73BA控制器

18.5寸触控式荧幕

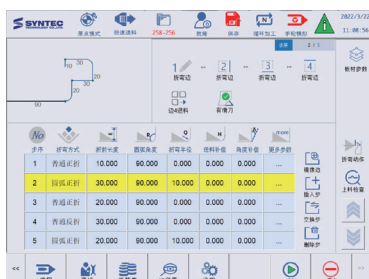


串列绝对式包套伺服



2D图形设计

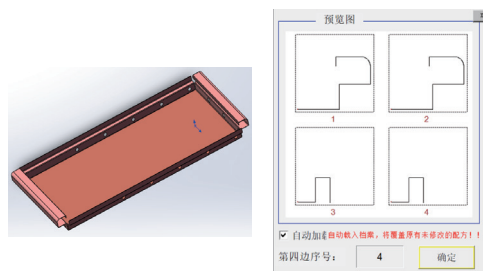
直接选择折弯边, 进行点餐式程式设计, 2D图形即时显示



2D图形设计

3D图形导入功能

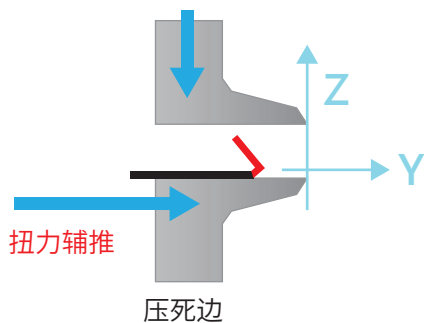
支援STEP档案的导入, 一键生成加工档



3D导入

扭力辅推功能

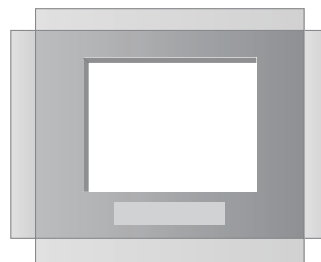
可以在折弯大板和厚板时提供扭力辅推, 防止加工中工件的移动, 影响成形品质



压死边

空心板4边定位加工功能

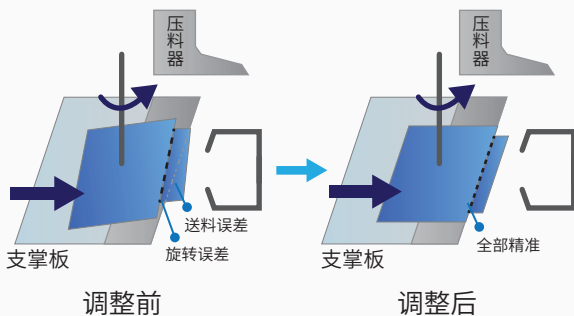
空心板可以通过软体的演算法定位, 实现一次加工成型



偏心压料

在线调适功能

可以在跑程序时自动暂停, 用手轮调整尺寸偏差, 一键写入调适后的位置, 依折弯步骤操作, 可保障一次把料件调适到位



调整前

调整后

其他软体功能

- 提供自动拼刀演算法, 可以自动计算需要的刀具组合
- 手轮模拟功能, 可以直接对加工程式进行手轮模拟
- 支援光栅尺选配功能
- 支援多种上料定位方式, 适应不同长短板应用
- 提供C轴自动偏差计算, 一键矫正功能
- 系统开放性高, 方便配合周边做配套功能升级

纯电折弯机

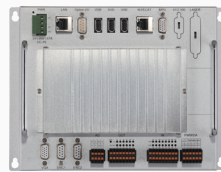
Electric Press Brake

硬件方案

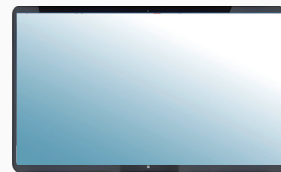
- 18.5寸触控式荧幕选配方案
- 串列绝对式伺服方案, 座标断电记忆, 无须回原点
- 多合一驱动方案, 配电更省空间
- 支援多组I/O方案, 方便扩展
- 选配手轮方案, 调整座标更方便
- 选配光栅和挠度补偿功能
- 支援网路接口和RS485介面配置



吊臂箱



73BA控制器



18.5寸触控式荧幕

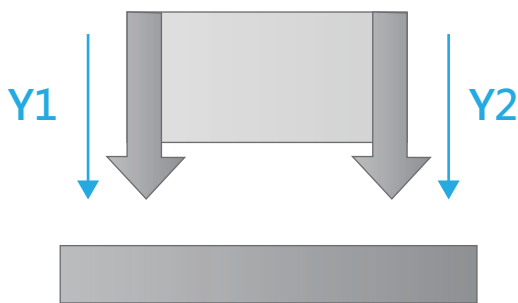


串列绝对式包套伺服



双边同步演算法

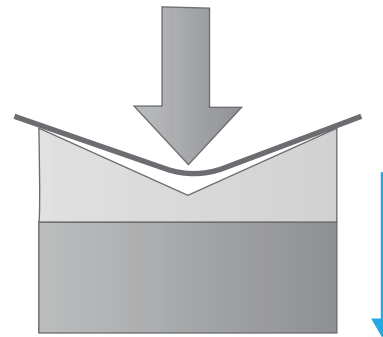
- 双边速度快, 同步运动性好, 全程同步误差小于0.01mm
- 复位和急停同步保护, 可扩展多缸同步



同步性好、速度快

扭力限制功能

- 可以控制折弯和合模时的扭力, 对模具进行保护
- 操作简洁

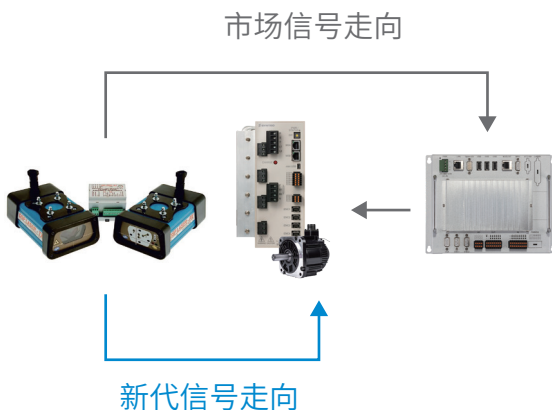


- 恒定扭力合模, 方便对模
- 过程即时监测压力, 做安全保护

电机扭力保护

安全光栅更灵敏

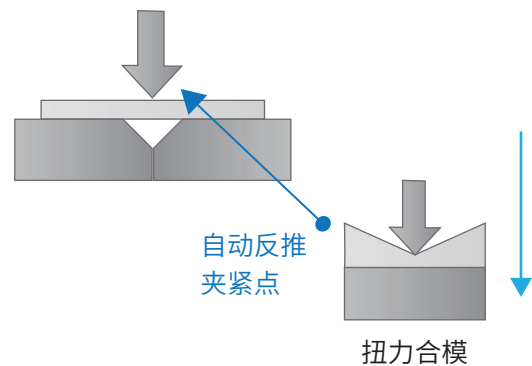
安全光栅信号直接进入驱动, 停止更快速



安全信号连线图

合模一键启动

- 合模后一键启动, 自动反推出夹紧点位置,
- 加工效果更精准, 客户使用更方便



扭力合模示意图

电液折弯机

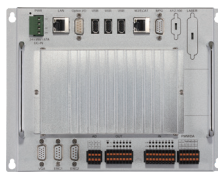
Hydraulic Press Brake

硬体方案

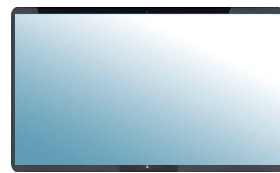
- 18.5寸触控式荧幕控制器, 最多支援18轴
- 串列绝对式伺服方案, 座标断电记忆, 无需回原点
- 多合一驱动方案, 配电更省空间
- 标配16个输入和12个输出, 可扩展
- 2组光栅介面
- 4组DA和2组AD介面, 可扩展
- 支援网口和RS485介面配置



吊臂箱



730BA控制器



18.5寸触控式荧幕

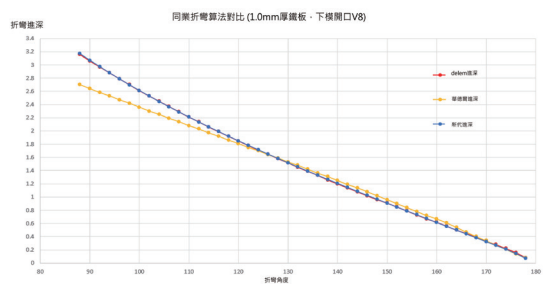


串列绝对式包套伺服



折弯专用工艺演算法

对齐一流工艺演算法, 提供工艺库和模具库, 精准加工



折弯演算法更优

辅助折弯工艺

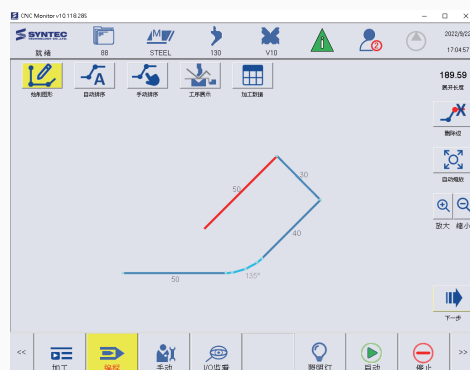
在折弯系统中提供辅助折弯小车功能, 一体控制方案, 更加方便智慧



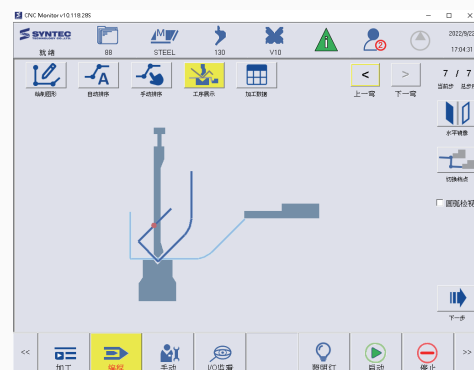
折弯与小车一体机

2D图形设计

更加快速便捷的2D图形设计功能, 一次完成所有折弯角度、长度的输入, 自动生成折弯步骤并进行干涉检查



2D图形设计



干涉检查

VR/夹紧点导航功能

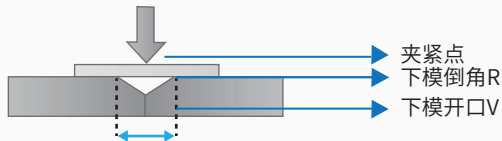
可以快速让90度~135度的折弯角度, 变得非常精准

- 折弯90度和135度不准



- 常规操作

只能依靠老师傅的经验慢慢修正参数值



- 新代根据折弯结果, 自动计算, 得到推荐V/R/夹紧点补偿值, 一键写入



图形化模拟, 表格式程序设计

提供图形化模拟, 使折弯简单上手。表格式程序设计, 一页即可完成所有设定步骤



加工模拟



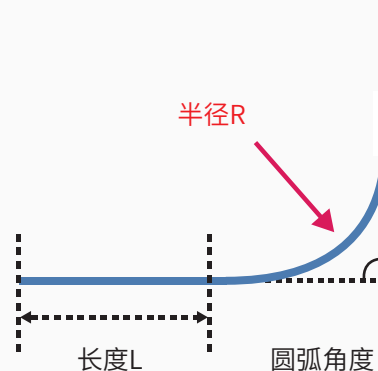
表格式程序设计

圆弧折弯更方便

资料按照图纸输入即可完成加工

- 数据按照图纸输入即可

- 圆弧角度
- 圆弧半径
- 长度L
- 圆弧段数
- 直接补偿圆弧折弯角度



扭轴折弯机

Hydraulic Torsion Bar Press Brake

硬件方案

- 10寸触控式荧幕选配方案
- 串列绝对式伺服方案, 响应更快
- 选配挠度补偿
- 选配电子尺



专用软件



经济伺服



支援双Y轴扭轴功能

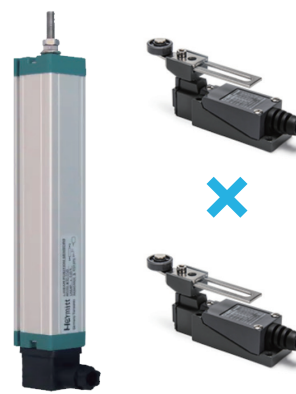
支援双Y的扭轴控制, 可以方便调整两边的平衡度和角度偏差



双Y轴扭轴功能

电子尺功能

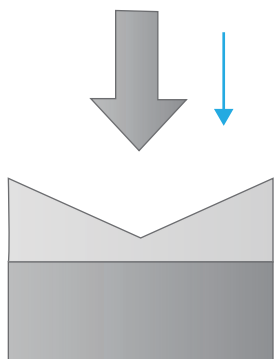
支援电子尺功能, 每一步设定抬高的高度, 提高加工速度



电子尺

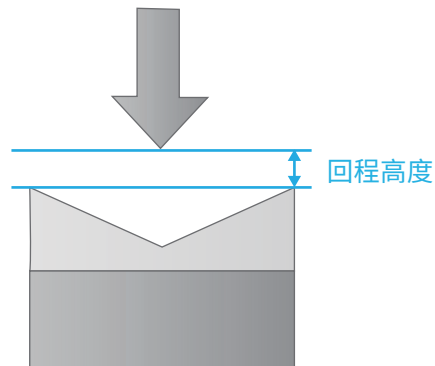
慢速折弯

慢速折弯, 提供更多反应时间, 加工更安全



回程高度

光栅位置回授, 以调节回程高度, 增加加工效率



整合包套方案

Integration Soltion

钣金配套方案

提供激光切割、钣金开槽、折弯、焊接、抛光等周边电控解决方案



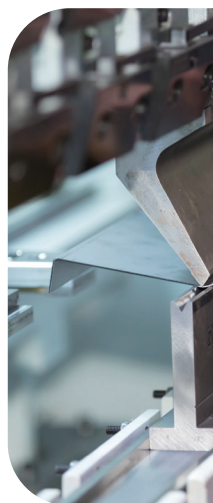
新代激光切割方案



新代钣金开槽方案

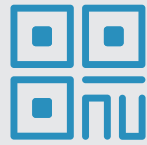


新代钣金





远程传档



扫码加工



MES对接



机械手臂

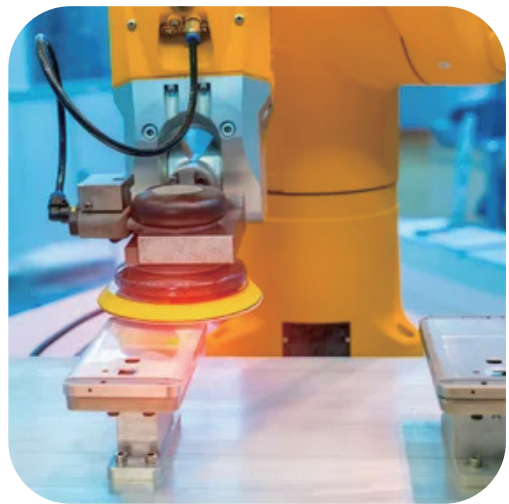
金折弯方案



新代钣金焊接方案



新代钣金抛光方案



记事本





记事本

