

# 大陆地区

## 大陆总公司

新代科技(苏州)有限公司  
电话: 0512-69008860  
传真: 0512-65246029  
地址: 苏州工业园区春辉路9号新代科技园B栋

## 江苏

苏州华新数控技术开发有限公司  
电话: 0512-69560828  
传真: 0512-69560818  
地址: 苏州市工业园区春辉路9号新代科技园C座

## 江苏南京分公司

电话: 025-52717702  
传真: 025-52717710  
地址: 南京市江宁区苏源大道117号两港园区1号科研楼712室

## 江苏南通分公司

电话: 0513-89077025  
传真: 0513-89072057  
地址: 南通市北大街108号金融商业中心1栋1301室

## 广东

### 广东分公司

电话: 020-39089367  
传真: 020-39089791  
地址: 广州市南沙区珠江街南江三路10号A栋201、301房

### 广州分公司

电话: 020-34583040  
传真: 020-34583220  
地址: 广州市番禺区长龙街富怡路罗家村段8号之七2梯404

### 江门分公司

电话: 0750-3762143  
传真: 0750-3771824  
地址: 广东省江门市江海区金瓯路288号高新区火炬大厦7楼02室

## 东莞分公司

电话: 0769-81660318  
传真: 0769-81660328  
地址: 广东省东莞市长安镇振安东路522号大盟大集团1栋3楼B区

## 深圳分公司

电话: 0755-84320380  
传真: 0755-84559490  
地址: 深圳市龙岗区宝龙工业区锦龙二路阳光科技园C栋5楼

## 常平分公司

苏州新代数控设备有限公司常平分公司  
电话: 0769-82826692  
传真: 0769-82826820  
地址: 广东省东莞市板石村站前一路8号汇隆大厦5楼

## 厦门

### 厦门分公司

电话: 0592-7191901  
传真: 0592-7220536  
地址: 福建省厦门市同安区金富路100号B#厂房3楼东侧

## 浙江

### 杭州分公司

电话: 0571-82751187  
传真: 0571-82751186  
地址: 杭州市萧山区金城路471号帝豪大厦1幢二单元1202

### 宁波分公司

电话: 0574-87750305  
传真: 0574-87750306  
地址: 浙江省宁波市江东区朝晖路416弄262号(常青藤办公楼)1207

### 温岭分公司

电话: 0576-86138372  
传真: 0576-86119106  
地址: 浙江省台州市温岭市太平街道振兴广场A1房501室

## 温州办事处

电话: 0576-86138372  
传真: 0577-86998130  
地址: 浙江省温州市瓯海区高翔路丰翔嘉园6幢302室

## 湖北

### 武汉分公司

电话: 027-87638876  
传真: 027-87204137  
地址: 湖北省武汉市洪山区珞喻东路456号佳园路光谷国际A座2003-2006

## 洛阳

### 洛阳分公司

电话: 0379-65110352  
传真: 0379-65110352  
地址: 河南洛阳高新区河洛路与三山路交叉口润升大厦704

## 重庆

### 重庆分公司

电话: 023-67913296  
传真: 023-67634382  
地址: 重庆市北部新区泰山大道东段62号2幢11-6(动力国际B座)

## 天津

### 天津分公司

电话: 022-23739192  
地址: 天津市西青区外环西路7号祥瑞丰花园A区37号

## 山东

### 济南分公司

电话: 0531-85907208  
传真: 0531-85905708  
地址: 济南天桥区三孔桥街28号鲁能康桥9号楼3单元101室

### 青岛办事处

电话: 18663779803  
地址: 青岛市城阳区天山一路今日紫都14号楼二单元1004室

## 滕州办事处

电话: 15098706233  
地址: 滕州市荆河街道大同天下墨香苑C1区1-1-601

## 四川

### 四川办事处

电话: 15828654109  
地址: 四川省成都市犀浦镇恒山北路99号尚林家园3栋2单元1702

## 沈阳

### 沈阳分公司

电话: 18698806526  
地址: 辽宁省沈阳市铁西区建设西路17号天鑫大厦1212室

## 安徽

### 合肥分公司

电话: 0551-63814183  
传真: 0551-63814183  
地址: 合肥市包河区滨湖世纪城徽福苑T4-2202

## 河北

### 石家庄办事处

电话: 18622728669  
地址: 石家庄市桥西区华星路8号4-3-801

## 陕西

### 西安分公司

电话: 029-88287423  
传真: 029-88287423  
地址: 西安市高新区唐延南路10号逸翠园I都会4幢1-1328

### 宝鸡办事处

手机: 18629153277  
地址: 宝鸡市金台区滨河北路东岭新时代8号楼三单元1702室

# 经销商

## 芜湖新代数控设备有限公司

电话: 0576-84050101  
传真: 0576-84620578  
地址: 台州市黄岩区梅园新村31幢1单元101室

## 青岛新代数控设备有限公司

电话: 0532-82817993  
传真: 0532-82817993  
地址: 青岛市南区北京路38号鲁邦新天地1009室

## 汕头经销商

电话: 0754-82125929  
传真: 0754-82125929  
地址: 汕头市龙湖区泰山路龙腾熙园2栋11-09

## 云南经销商

电话: 0871-65095004  
传真: 0871-65095004  
地址: 云南省昆明市盘龙区俊发城百合苑2幢1610室

## 淮安经销商

电话: 0517-89896297  
传真: 0517-89896297  
地址: 淮安市清浦区正大路9号轮窑新村8001室

## 兰州经销商:

电话: 18700712118  
地址: 甘肃省兰州市七里河区名族金街B9-5

## 江西经销商

电话: 0791-88293231  
传真: 0791-88293231  
地址: 江西省南昌市青云谱区金鹰路青云汇二期321室

## 湖北精贝数控设备有限公司

电话: 027-83532060  
传真: 027-83532060  
地址: 湖北省孝感市孝南区毛陈镇华中模具城

## 大连新代数控设备有限公司

电话: 0411-88023929  
传真: 0411-88023929  
地址: 大连市开发区金泉路生辉第一城10幢3单元1001室

## 湖南经销商

电话: 0731-84873750  
传真: 0731-84873750  
地址: 湖南省长沙市星沙圆梦康乐城2栋2701室

# 世界各地

土耳其  
俄罗斯

泰国  
马来西亚

# 台湾地区

## 新竹总公司

### 台湾新代科技股份有限公司

地址: 新竹市东区研发二路25号  
电话: 00886-3-6663553  
传真: 00886-3-6663505  
http://www.syntecclub.com.tw  
E-Mail: syntec@syntecclub.com.tw

## 台中经销商

### 华胜自动化有限公司

地址: 台中市丰原区社皮路271巷9弄31号  
电话: 00886-4-25337731  
传真: 00886-4-25349224

### 瑛儒实业有限公司

电话: 00886-4-23102626  
传真: 00886-4-23102636  
地址: 台中市精明42号

## 台南经销商

### 鸿纶企业社

地址: 台南市仁德区德南路218号  
电话: 00886-6-2796707  
传真: 00886-6-2796705



## 台湾新代科技股份有限公司

SYNTEC Technology Co.,Ltd.

新竹市东区研发二路25号

☎ 886-3-6663553

☎ 886-3-6663505

✉ sales@syntecclub.com.tw

## 新代科技(苏州)有限公司

Suzhou SYNTEC Equipment Co.,Ltd.

江苏省苏州工业园区春辉路9号

☎ 86-512-69008860

☎ 86-512-65246029

✉ service@syntecclub.com.cn



http://www.syntecclub.com.tw

# SYNTEC G-TYPE CONTROLLER

## 直角型机械手臂控制器

最值得信任的电控伙伴  
TRUSTED TECHNICAL SERVICE

新代科技

 **SYNTEC**

## 关于新代

---

新代科技长期深耕于控制器的软、硬件技术研发，目前已成为亚太市场中最具有影响力及发展潜力的控制器品牌之一。为因应智能自动化的趋势，积极开发泛用自动化控制器及各类型机械手臂控制器，并以完善的售后服务深得顾客信任；更进一步以「工业4.0」做为新技术发展的主轴，积极在自动化相关领域进行资源整合与布局。

达成新代的愿景：「最值得信任的电控伙伴」。

产品特点/产品方案 01

控制器软件功能 02

软件功能

取放程序编辑 02

参考点设定 03

料盘设定 04

新代车床取放控制器特色 05



# 产品特色

- ▶ 全彩手持式触控屏幕
- ▶ 整合人机、PLC、MACRO于一体控制器
- ▶ 支持模拟试跑/ 单节执行，便于开发测试
- ▶ 手臂支持直线运动/ 圆弧运动/ 转角平滑
- ▶ 开放式工具易于开发客制包装客户产品特色
- ▶ 为车床取放行业做功能包装，提供单轴移动/安全区域保护等车床取放专用功能，无须从头开发
- ▶ 新代多合一驱动，可支持多款编码器，并搭配多家伺服电机 (Nikon、Tamagawa、Sankyo、Panasonic)



# 产品方案

需求	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 车床&amp;手臂合于一台操作</li> <li>2. 内置式或车床附属机械手</li> <li>3. G, M代码的操作方式</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 手持盒方便操作</li> <li>2. 独立机械手可与任何机床搭配</li> <li>3. 一对二或一对多取放</li> <li>4. 检测量测多站工序配合</li> </ol>
方案推荐	<p style="text-align: center;"><b>ALL In ONE</b></p> <p style="text-align: center;">手轮教导</p> <p>车床控制器      三合一驱动+料盘</p>	<p style="text-align: center;"><b>独立机械手</b></p> <p style="text-align: center;">I/O NetPLC Modbus TCP      M3 EtherCat      SRI</p> <p>车床控制器      81R      驱动      料盘</p>
基本配置	<p>车床：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 串行-Loader轴 (软件选配)</li> </ul>	<p>机械手：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 串行-2~4轴</li> <li>▶ 81R手持盒控制器 (手轮)</li> </ul>
硬件方案	新代多合一驱动	81R手持盒控制器 (手轮)+新代多合一驱动
软件特色	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 100步以上程序教导</li> <li>2. 矩阵料盘</li> <li>3. 串行PLC操作</li> <li>4. XMLDB档案管理</li> <li>5. 20个参考点</li> <li>6. 安全保护区</li> <li>7. 转角平滑</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 不限数目的程序教导</li> <li>2. 高阶逻辑语法教导</li> <li>3. 矩阵料盘</li> <li>4. 取放程序档案管理</li> <li>5. 不限数目的参考点</li> <li>6. 安全保护区</li> <li>7. 转角平滑</li> </ol>
软件对应方案	<p style="text-align: center;">直角取放模块</p>	<p style="text-align: center;">车床直角取放专用软件</p>

## 大幅提升使用的友善性 提升不同需求使用者的能力与使用感受

针对取放行业进行功能包装，能降低工程师学习、开发门槛，也让操作人员快速上手手臂操作方式，进而缩短开发时间，提高开发效率，提高单位人力工作产能。

透过人机接口的手臂参数设定、参考点教导、料盘设定、取放程序编辑页面，以对话教导方式完成手臂动作设置及流程。用户不必学习机器手臂语言即可建置和完成手臂取放应用。

### 取放程序编辑

图形对话式教导动作流程，依照控制器指示输入参数：

- ▶ 无须记忆控制器程序指令、说明，工程师缩短学习曲线
- ▶ 保存多组取放程序，增加使用弹性
- ▶ 保存多组参考点，依据使用需求更新，大幅提升使用便利性

对话式指令输入



移动指令特色：

单轴移动  
提升编程速度

三种移动方式

转角圆滑  
加快取放速度



# 参考点设定

储存需要的点位直接指定回到参考点或编辑流程时可随时撷取使用。

操作步骤：

- 移动手臂，按下教导，储存点位，可命名点位名称。

操作功能：

- 可直接对教导参考点编辑坐标。或单独删除、插入。
- 回参考点-弹性地指定速度与移动方式至参考点，大幅增加操作便利性。

当前手臂坐标

点位编号及  
点位名称

編號	名稱	X	Y	Z
1	車床上方點	100.000	0.000	-95.000
2	料盤上方點	900.000	0.000	-100.000
3	車床內等待點	100.000	50.000	-450.000
4	車床內換料	160.000	50.000	-95.000
5	轉換站	400.000	0.000	-50.000
6				

让手臂移动回  
指定之点位

回参考点功能说明：

自动模式下，选择欲到达的参考点点位按下「回参考点」，将会显示点位信息

- 运动时强制开启手轮仿真功能安全保护
- 在回参考点时，机台显示加工中
- 快速回到设定的参考点，进行测试精准度、校正..等

手臂移动至 a1 點?

X	Y	Z
1049.000	0.000	1462.000

慢速移动速度

mm/min

慢速移动 快速移动 取消

## 料盘设定

模块化料盘取放功能简化用户的操作，易于取放流程撰写与弹性呼叫使用。

功能特色：

- ▶ 支持矩阵式料盘。
- ▶ 可设定料盘数目、速度、取料减速高度等参数。
- ▶ 可编辑手臂在取料工作位置的动作。

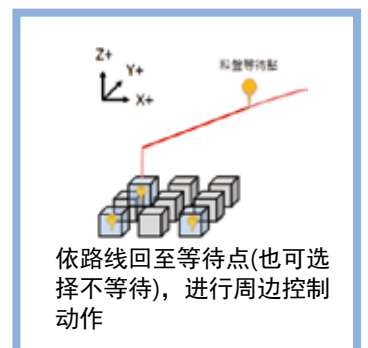
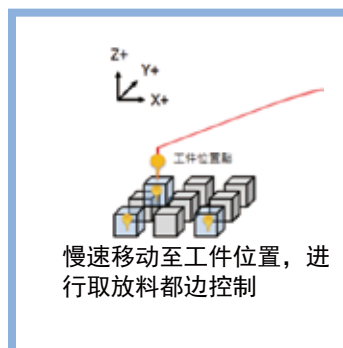
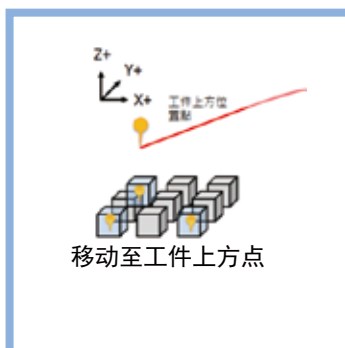
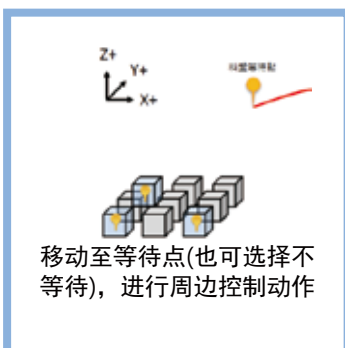
料盘位置信息教导：

依序由X、Y、Z方向取放料，可校正料盘旋转问题。

### 料盘点位 设定画面



料盘情境描述：

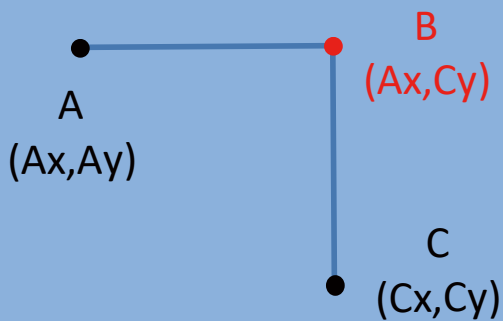




# 新代车床取放控制器特色

## 参考点设定

教导AC两点，即可在程序内加入B点点位，节省参考点教导，操作更简易，使用更人性化



## 转角平滑

在转角处利用转角平滑功能，使运动控制更加平顺，整体运作速度提升

程序教导  
路径

转角行走  
路径

## 模拟试跑

配合手轮之转动(或是按钮)速度运行手臂，可随时确保程序运行之安全，适合开发程序时使用



## 针对不同的使用者开发

针对不同需求使用者的能力提升使用感受与友善性



## 安全区域保护

提供防撞区域之限制，避免人为操作失误造成机台损坏与不必要之损失



## 快速扩充整合

新代内建外部装置之扩充模块，无需复杂之设定，便能快速安装使用



SRI IO



视觉

## 车床All-In-One机械手

操作一气呵成，配合车床客户使用习惯外加取放手臂提升产品价值



## 车床一对一取放

简易的料盘参数设定配合便利的关键位置教导，快速导入取放自动化



## 车床一对二取放

于一个机台实现两道工序之自动化生产，更能结合料盘与检测工位，达成全自动生产



## 机械手取放搭配视觉检测

提供视觉搭配之选择，整合检测与取放，使资源做最有效之利用

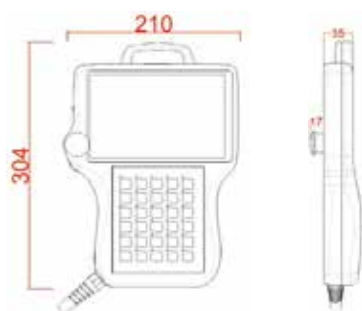


## 81RG系列

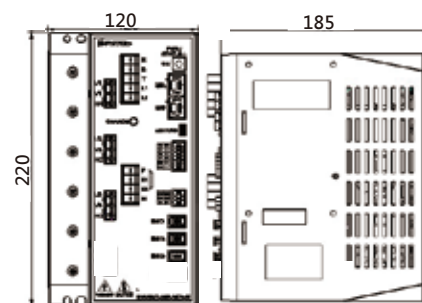
## 多合一驱动



尺寸图



尺寸图



型号	81RG	81RG-MPG	型号	S08-SMD
支持型态	1~5轴 机械手		支持型态	2 / 3 / 4轴
USB	USB * 1		体积	200*110*185mm
网络	10/100 Mbps * 1		I/O点数	2I / 2O
COM Port	SRI *1		支持型态	Nikon / Tamagawa / Sankyo / Panasonic
伺服通讯	M3 / EtherCAT		伺服通讯	M3串列
最大控制轴数	16		功率	1KW*2 / 1KW*3 / 1KW*4
I/O点数 (可扩充)	32 I / 32 O (256 I / 256 O)			